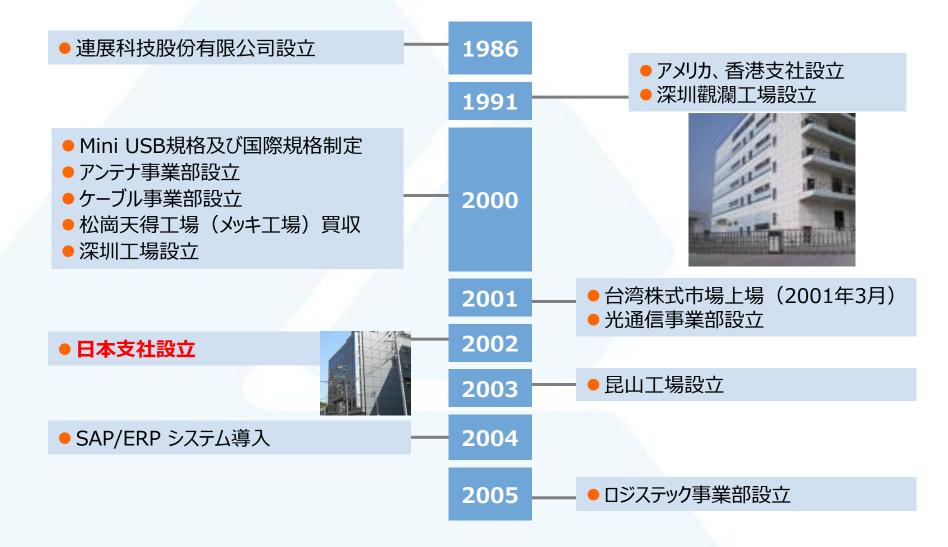


索引



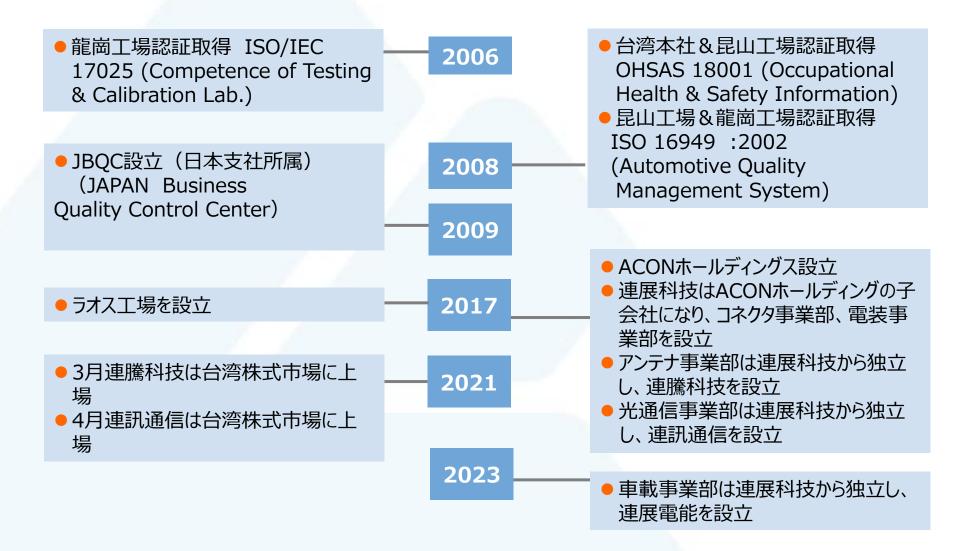


沿革①





沿革②





会社概要

公司名稱	ACONホールディングス
成立日期	2017年12月
資本額	NTD28億7千萬元(約JPY131.7億)
年度營收	NTD73億元(約JPY318.9億)2024Y
員工人數	32人
子公司	廠 區 人 數
連展科技(1986~)	1,971人(天津、昆山、江西、龍崗、ラオス)
連騰科技(2017~)	359人 (昆山、江西)
連訊通信(2017~)	346人(天津、龍崗)
連展電能とその他	79人
合 計	2,787 人



生產 販売拠点

江西工場

- ◆アンテナ/コネクタ
- ◆営業拠点/アフターサービス/生産ライン

深圳龍崗工場

- ◆車、IT、通信コネクタ/光通信
- ◆製品設計/金型設計/営業拠点 /アフターサービス
- ◆ブレス/成形/生産ライン

江門天鑫工場

◆ アフターサービス/ 鍍金生産ライン

シンカポル

◆営業拠点/アフターサービス

- ◆電子部品の設計
- ◆コネクタ/ケーブル/完成品EMS
- ◆生産ライン

ラオス

…南LA(アメリカ) ◆営業/アフターサービス

台北本社

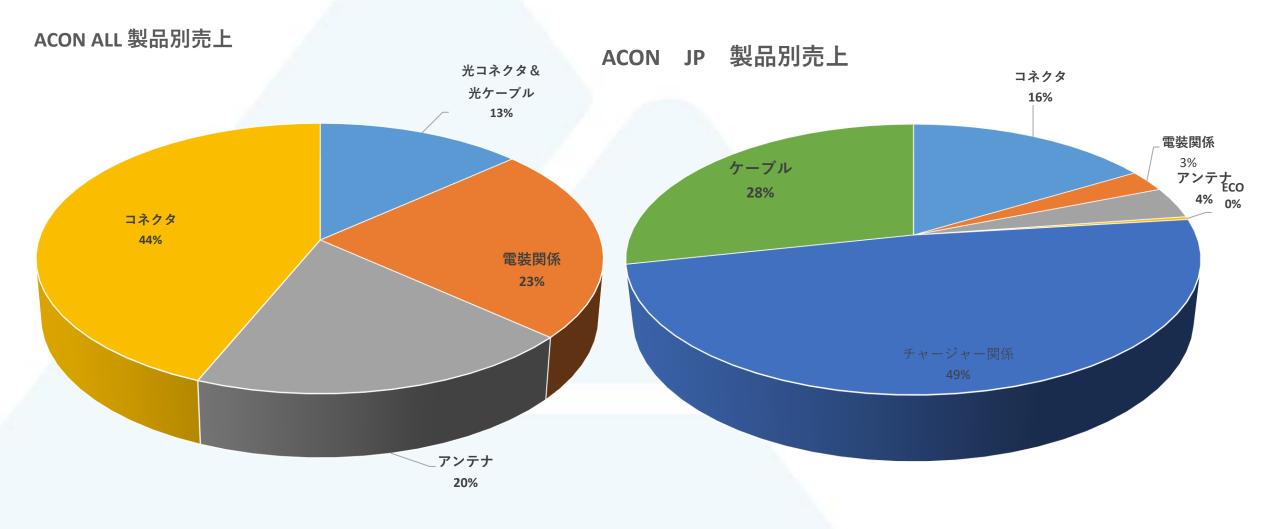
- ◆アフターサービス/小ロット生産 /試作ライン
- ◆事業本部/研究開発/品質/営業拠点



工場

売上構成比率(2024年)

■ 光コネクタ&光ケーブル ■ 電裝関係 ■ アンテナ ■ コネクタ





■ コネクタ ■ 電裝関係 ■ アンテナ ■ ECO ■ チャージャー関係 ■ ケーブル

ACON-HOLDING INC. 事業

グループの内部資源をACONホールディングが電子産業及びグリーン産業分野に纏めて最も最善な運営条件を作り出します。各事業部が自分の専門の業界に力を入れて、各分野のリーダー立場で発展していきます。

コネクタ、ケーブル事業

新しい製品、新しいアプリケーションを中心に発展していきます。 マーケティングを強化し、市場の動きを把握し、自動化生産に注目します。東南アジア市場を拡販していきます。



光通信事業

ハイエンド製品および5G通信に注力し。相関産業を連携して拡販していきます。

無線通信事業

IT、通信、IOT、車関係、医療、 ロボットの運用に注力し、高効 率PCアンテナ、WPCアンテナ、 無線充電セット+アンテナ、AI 関係アンテナの開発。

EV充電事業

新規ビジネスとして充電ガン、 ケーブルをはじめ、充電ス テーションの設置、充電ス テーシ運営。

グリーン産業

健康生活コンセプトの推薦 多様な商品を開発。



コネクタ、ケーブル-連展科技 (ACON)

連展科技は創業以来30年以上にわたり、内外部のコネクターにおいて新しい技術を生み出し、ITやコンピュータ製品を取り扱うお客様のご要求する製品に提供してまいりました。本社を台湾に置き、当社の生産工場はお客様と同じロケーション中国本土に設置、今後も絶え間なく拡大させて製品とサービスを生み出していきたいと考えております。

TYPE-C(CABLE) USB **HDMI** BTB **CABLE AUTOMOTIVE**

EV充電事業-連展電能(ACON ECO)

EVガン、EVケーブルをはじめ、各仕様の充電ステーションのご提供、充電ステーションの運営など、お客様の需要に応じて、トータルソリューションなご提案をしております。また2023年にチャデモ協会に加入し、急速充電の開発にも注力しております。。









S ACON-OCO
BARKE A MENDER

The second second

充電ステーション

充電ステーション運営









充電ガン、コネクタ、充電ケー ブル



無線通訊事業-連騰科技 (AWAN)

連騰科技は最先端技術に全力しています:無線通信製品の開発及び製造に注力、パソコン、電子通信、車載、医療及びネットなど分野のアプリケーションをメインにしています。競争力のあるコスト及びサービスをお客様に提供しています。



光通訊事業-連訊通信(ACON-OPTICS)

連訊通信は、非常に競争力のある価格で高品質の製品を各方面のお客様に提供することを目指し、お客様の細かなご要望に応じた新製品開発プロジェクトにも対応いたします。今後とも、信頼できるビジネスパートナーとして、お客様に満足していただける最良のソリューションを提供することが出来るよう、努力し続けております。





ACONラオス工場



1. W-Harness: 300K

2.A TO TYPE-C(U2):100K

3.TYPE-C TO C(U2):200K

4.USB 4.0 C TO C(TBT):150K

5.HDMI 2.0:50K

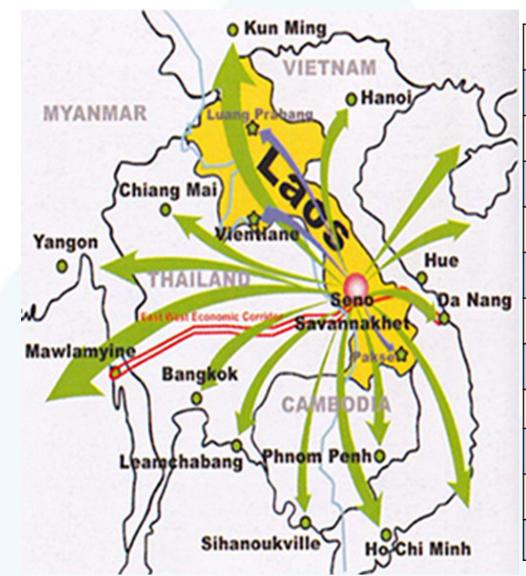
6.A TO Lightning:250K, C TO Lightning:250K

7.ドングル、アダプター、完成品、半完成品

- 1. 2017/1月: 土地購入
- 2. UL and ISO9001認証取得 ISO/TS16949取得
- ケーブル押し出し
- ケーブルアセンブリ
 - USB タイプCケーブル
 - HDMI seriesシリーズ
 - Wire Hareness
 - ドングル、アダプター
 - 完成品、半完成品アセンブリ
 - カスタマ品



ACONラオス工場



ACONラオス工場から				
サワンナケート空港	8 Km			
ウボンラーチャターニー空港(タイ)	180 Km			
ヴィエンチャン(ラオス首都)	424 Km			
ダナン港(ベトナム)	540 Km			
ハノイ(ベトナム)	726 Km			
プノンペン (カンボジア)	835 Km			
バンコク(タイ)	661 Km			
ハイフォン港(ベトナム)	722 Km			
レムチャバン港(タイ、バンコク)	690 Km			
スワンナプーム国際空港(タイ)	633 Km			
ヤンゴン(ミャンマー)	1,242Km			



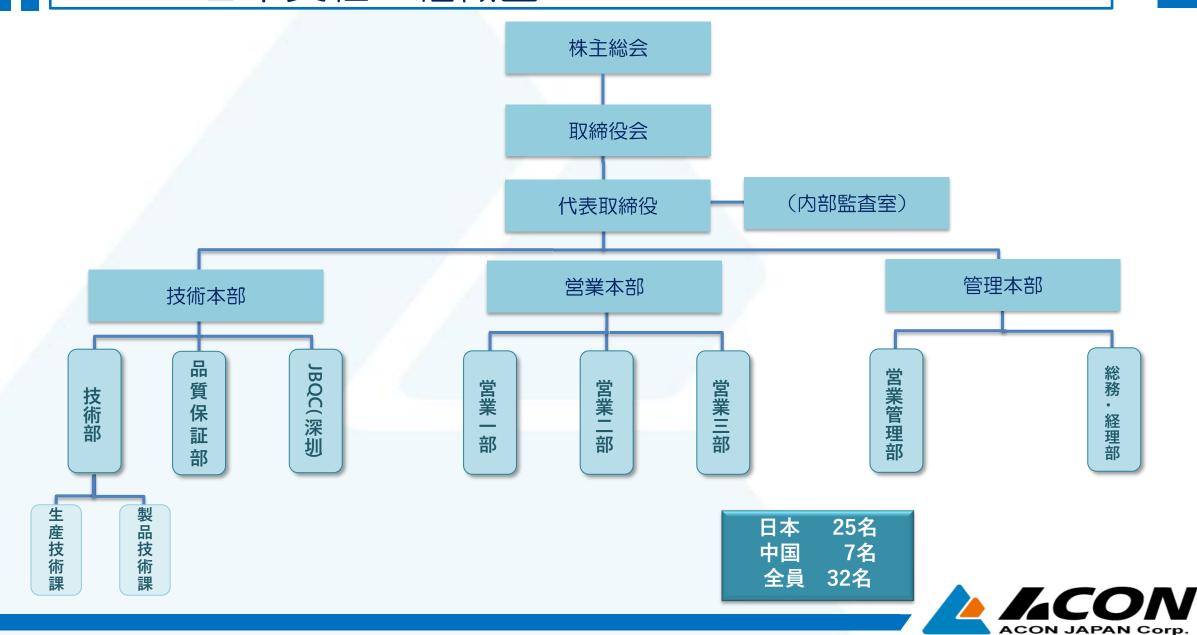


日本支社 概要

社				名	連展科技株式会社(ACON JAPAN Corp.)
代	表	取	締	役	劉中一
所		在		地	横浜市港北区新横浜1-13-12 5F
記又				立	2002年2月5日
資		本		金	5000万円
売				上	約72.06億円(2024年)
従	業		員	数	32



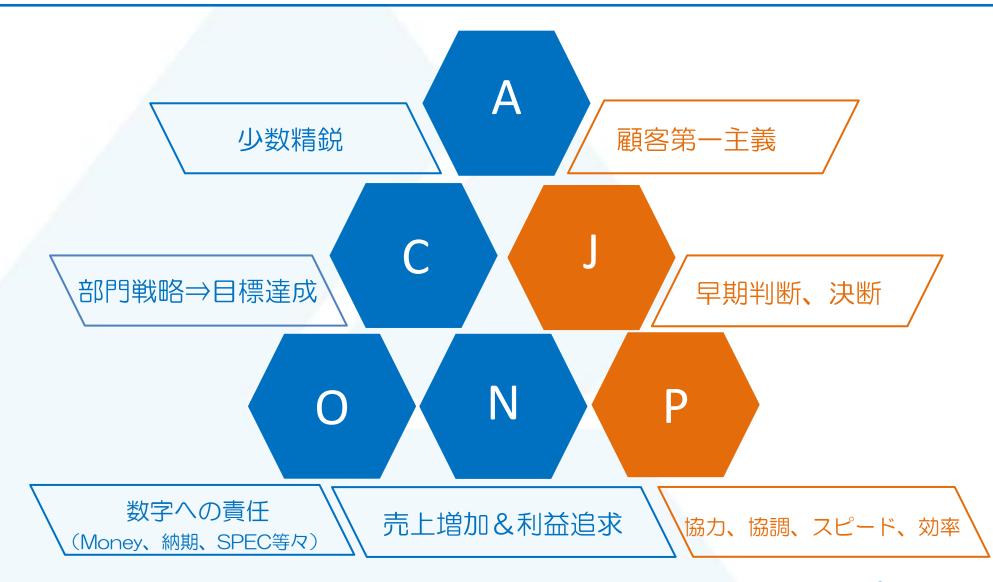
日本支社 組織図



日本支社 売上推移 (2014-2025)



活動の基本





ACON 日本支社ビジネス形態



ケーブル

開発&設計:自社

生產: Outsourcing 70%

自社(ACON) 30%

コネクタ&光&アンテナ

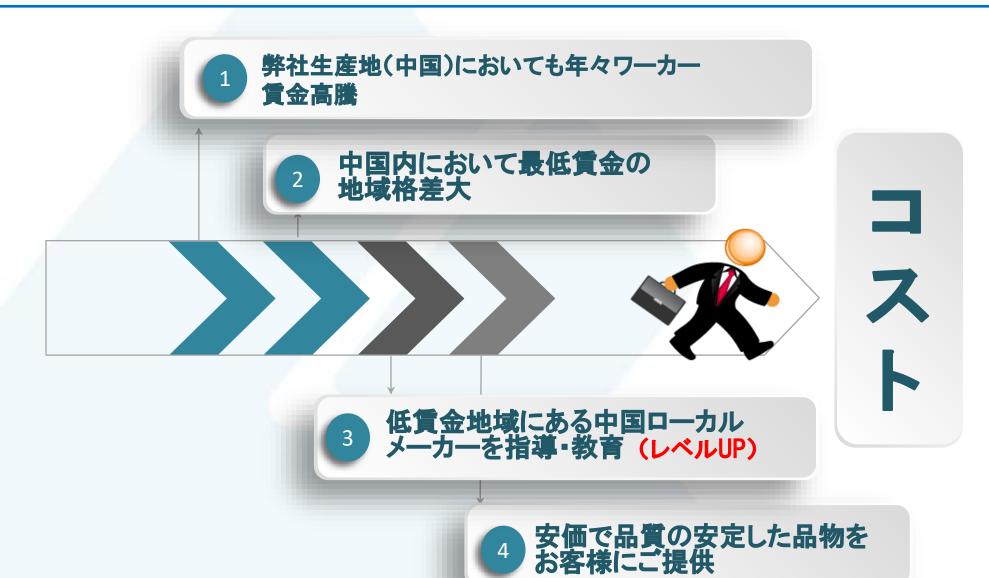
開発&設計:自社

生產: Outsourcing 5%

自社(ACON) 95%

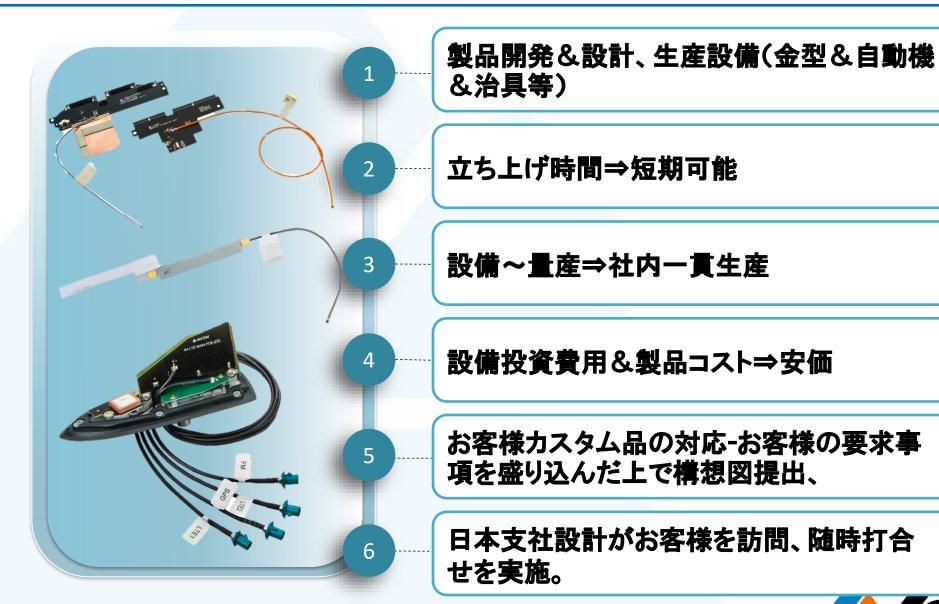


<外注生産について(ケーブル)>





コネクタ&光&アンテナ(自社:95%)



生産委託先の品質管理システム





ケーブルビジネス(生産委託&社内生産)



TOPミーティング開催(年2回)



日本流の開発、物作り、管理の指導・教育



生産委託先の選択

コスト、製品難度、管理・技術レベル、得意分野等を考慮し発注先を選定。

(現状 生產委託:70%、自社:30%)



JBQC (JAPAN Business Quality Control Center)



設立と目的

設立:2009年10月

目的:生産先における品質体制と品質システムに

よる品質保証の確立

- 1) 日系メーカー様向け製品に対する生産委託先への指導・ 教育による品質のレベルUP
- 2) 中国内の華南・華東地区ユーザー様へ対する品質面でのアフターサービス



JBQCの組織

責任者 楊 再山(センター長) 伊藤 善三(顧 問)

ACONJP 技術本部技術部

 QA工程師兼業務
 劉龍鳳

 QA検査員
 羅琳希

生産技術 豊永初(副部長) 生産技術 余明聡(マネージャー)



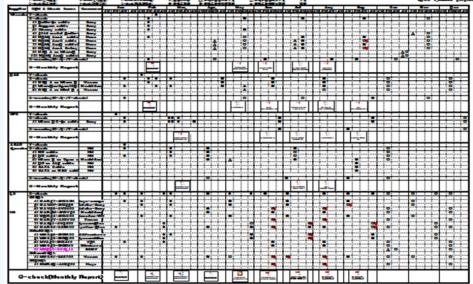
Vender 7Checkシステム

" VIP-TQCF"

Verified Intensive Program for Total Quality Control and Follow-up

総合的な品質管理体制の妥当性を検証するための集約的な品質改善計画と実施結果のフォローアップシステム

Quality Improvement Program – Master Plan











Vender 7Checkシステム

- 01 V-check (Verification)
 - 02 I-check (Initial)
- 03 P-check (Process)
 - 04 T-check (Traceability)
- 05 Q-check (Quality)
 - 06 F-check (Follow-up)
- 07 C-check (Compliance)

の名 お客様による生産 委託先の工場監査、工程監査時にご指 摘いただいた改善 内容について、改善実施状況をチェック

ベンダー選定⇒評価、監査のVェックシートにより適性を考慮し選定を実施

定期、不定期に生産委託先を訪問し、 を委託先を訪問し、 サンプリングにて 量産製品の品質検 査をQチェックリストによりの実施

製造管理の各基準、手順、 記録(図面、SOP、SIP、 QC工程表Check Sheet 等)の管理項目 &管理値の整合性をC チェックリストにより実 施

07

初期流動管理⇒I チェックシートにより初期不良内容 を顕在化させ、迅速・適切な対策 を実施

01

生産品目別に変化点管理の重要性を認識させ、製品別・ロット別のTraceability管理の定着化を図る

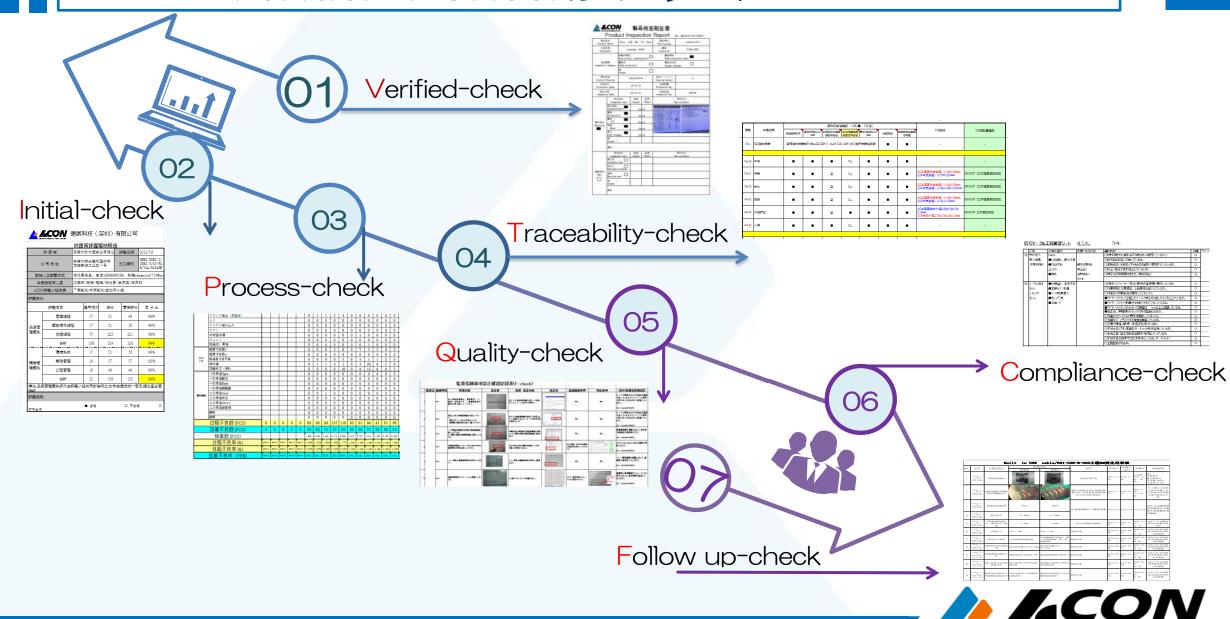
工程管理⇒Pチェック リストにより量産移管 通知と管理文書をもと に生産工程の妥当性の 検証

04

03



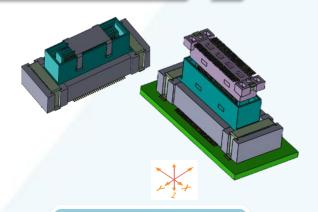
Vender 7Checkシステム







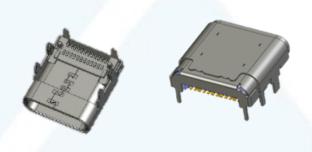
車載提案



Floating B T B



イーサーネット



TYPE C







Fakra, Mini Fakra



Wire to B



車載提案















医療提案

コネクタ

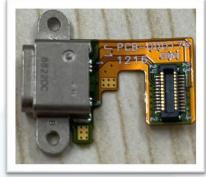


Circular, custom

Circular, high speed signal







FPCモジュール



Circular, Custom, High Voltage,

D type, Fluidic

FFC, FPC, Banana plug



Patient Monitor Accessories





產機、IOT提案













M8, M12

ファン

アンテナ、BCNケーブル



協力ベンダ





主要お客様(日本支社)





































SONY Component

RICOH



主要お客様 海外



































































Thanks For Your Time

貴社と共に成長し、成功の道へ邁進しましょう!



